

TAF



abrasivi

Catálogo
Prodotti

2017



www.tafabrasivi.it



CERTIFICATO DI APPROVAZIONE

Si certifica che il Sistema di Gestione per la Qualità di:

TAF ABRASIVI S.p.A.
Via Beato Angelico, 29/31
20900 Monza (Monza e della Brianza) - Italia

è stato approvato dal Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl
 per conformità alle seguenti norme di sistemi di gestione:

UNI EN ISO 9001:2008

Il Sistema di Gestione per la Qualità si applica a:

Progettazione e fabbricazione di prodotti Abrasivi.

Il presente certificato subentra al certificato N. 187942 emesso da Bureau Veritas Italia S.p.A. - Divisione
 Certificazione in data 6 Dicembre 1996.

Certificato di Approvazione N. LRC 6022637/QMS/AVIT	Approvazione Originaria: 26 Marzo 2015
	Certificato Attuale: 26 Marzo 2015
Settore EA 15	Scadenza Certificato: 25 Marzo 2018


 Emesso da: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl



ISO 9001:2008 ISO 9001:2015 ISO 9001:2015
 UNI EN ISO 9001:2008 UNI EN ISO 9001:2015
 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual Recognition Agreement

Questo documento è soggetto alle condizioni sotto riportate
 Via Cadorna 69 - 20090 Vimodrone (MI)
 Sede Legale: Piazza della Vittoria, 6/1 - 16121 Genova - Trib. Genova 189772/1996 - CCIAA Genova 356347
 L'operatore è soggetto al mantenimento, da parte dell'Azienda, della conformità del sistema alle norme ed al suo monitoraggio da parte del LRQA

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this document as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other similar loss, damage or expense that may be incurred by any person in connection with this document. The permission to reproduce this document is granted on the basis that the recipient will indemnify Lloyd's Register against all claims, damages, costs and expenses, including reasonable attorneys' fees, that may be incurred by Lloyd's Register in connection with this document.

SICUREZZA

I prodotti TAF non contengono componenti nocivi per l'utilizzatore e subiscono accurati controlli per garantire la massima sicurezza in lavoro. E' tuttavia necessario che vengano osservate le prescrizioni relative al montaggio e alle modalità d'impiego con particolare attenzione alle velocità massime consentite. E' anche molto importante verificare le condizioni di efficienza delle macchine e l'integrità dei loro mezzi di protezione. Inoltre l'operatore deve sempre indossare occhiali, guanti, grembiule e maschera antipolvere.

MAGAZZINAGGIO

Immagazzinare i prodotti abrasivi in ambienti asciutti e ventilati alle seguenti condizioni:

- temperatura 15 ÷ 25 °C
- umidità relativa 50 ÷ 65 %

Non porre il materiale direttamente sul pavimento o in prossimità di fonti di calore.

CERTIFICAZIONE ISO 9001

Da anni la TAF ABRASIVI ha ottenuto la Certificazione ISO 9001 per il proprio Sistema di Qualità relativo alla progettazione e alla produzione di prodotti abrasivi. Tutte le operazioni di progettazione, produzione, controllo qualità e spedizione sono soggette a procedure che garantiscono un livello di qualità e servizio ottimale e in costante crescita.

SOMMARIO



TELE ABRASIVE	Pag. 3 - 14
Tele abrasive / Specifiche tecniche e applicazioni	4-7
Rotoli larghi di tela abrasiva	8
Rotoli di tela abrasiva	9
Rotoli antispreco di tela abrasiva	10
Fogli di tela abrasiva	11
Nastri di tela abrasiva	12
Nastri standard di tela abrasiva	13
Manicotti	14
DISCHI A LAMELLE	Pag. 15 - 23
Dischi a lamelle	16
Dischi a lamelle inserite - serie professionale	17
Dischi a lamelle inserite - serie universale - serie rinforzata - serie a montaggio rapido	18
Platorelli di sostegno e ghiera di fissaggio	18
Dischi a lamelle supporto in plastica - serie cip - serie plus - serie leodisc	19
Dischi a lamelle supporto in plastica - serie eolo a montaggio rapido - serie eolo	20
Dischi a lamelle supporto in fibra di vetro - serie universale - serie professionale	21
Dischi a lamelle supporto in fibra di vetro - serie lunga durata - serie zirco-ceramic	22
Dischi a lamelle supporto in fibra - serie biotaf	23
RUOTE A LAMELLE	Pag. 25 - 29
Ruote a lamelle con gambo - serie metallo	26
Ruote a lamelle con gambo - serie flex - serie marmo	27
Ruote a lamelle con flange - serie metallo	28
Ruote a lamelle con flange - serie marmo	29
Flange per ruote a lamelle	29
DISCHI IN FIBRA VULCANIZZATA	Pag. 31 - 36
Dischi in fibra vulcanizzata / Specifiche tecniche e applicazioni	32-33
Dischi fibrati - serie metallo - serie inox - serie plus	34
Dischi fibrati - serie marmo	35
Platorelli di sostegno e ghiera di fissaggio	35
Dischi semiflessibili	36
Platorelli di sostegno e ghiera di fissaggio	36



CARTE ABRASIVE **Pag. 37 - 44**

Carte abrasive / Specifiche tecniche e applicazioni	38-39
Rotoli di carta abrasiva	40
Fogli di carta abrasiva	41
Dischi velcrati	42
Accessori	43
Rotoli velcrati	44
Fogli velcrati	44

TESSUTI NON TESSUTI - PRODOTTI PER FINITURA **Pag. 45 - 53**

Tessuto non tessuto	46
Panno abrasivo "politaf"	47
Panno abrasivo "politaf dark"	48
Panno abrasivo "politaf green"	49
Dischi per finitura	50
Dischi surface conditioning	50
Ruote per satinatrice	51
Ruote con gambo per satinatura	52
Spugne abrasive "politaf"	53

MOLE ABRASIVE - DISCHI DIAMANTATI **Pag. 55 - 69**

Mole abrasive	56
Come leggere l'etichetta della mola	57
Mole da sbavatura a centro depresso per smerigliatrici angolari portatili - serie professionale	58-59
Mole da taglio a centro depresso per smerigliatrici angolari portatili - serie professionale	60-61
Mole da taglio piano di spessori sottili per smerigliatrici angolari portatili - serie professionale	62-63
Mole da taglio piano per troncatrici fisse - serie professionale	64
Mole da sbavatura a centro depresso per smerigliatrici angolari portatili - serie universale	65
Mole da taglio a centro depresso per smerigliatrici angolari portatili - serie universale	65
Mole da taglio piano di spessori sottili per smerigliatrici angolari portatili - serie universale	66
Dischi diamantati uso a secco per smerigliatrici angolari portatili	67-69

CONDIZIONI DI VENDITA **Pag. 70**

TAF



abrasivi

TELE ABRASIVE



- Rotoli
- Fogli
- Nastri
- Manicotti





TELE ABRASIVE



Le tele abrasive sono costituite da un supporto di tela su cui viene applicato dell'abrasivo in grana mediante un doppio strato di legante.

Riportiamo di seguito le caratteristiche delle materie prime utilizzate:



SUPPORTI DI TELA

supporto	caratteristiche
F	Tessuto di cotone molto flessibile
J	Tessuto di cotone flessibile
XF	Tessuto di cotone pesante semiflessibile
X	Tessuto di cotone pesante
W	Tessuto di cotone pesante impermeabile
FPC	Tessuto polycotton molto flessibile
JPC	Tessuto polycotton flessibile
XFPC	Tessuto polycotton semiflessibile
H	Tessuto poliestere
Y	Tessuto poliestere pesante



LEGANTI

Vengono utilizzate resine termoindurenti (fenoliche) che hanno forte potere adesivo e notevole resistenza allo sviluppo di calore e all'umidità. Tali resine vengono additivate con cariche attive che conferiscono ai prodotti proprietà raffreddanti e anti-intasamento.



ABRASIVI

- Corindone:** ossido di alluminio - grande resistenza e tenacità, adatto a molte lavorazioni
- Zirconio:** grandi asportazioni - i grani si ravvivono quando lavorano
- Carburo di silicio:** presenta spigoli particolarmente taglienti, molto duro, ma fragile
- Corindone ceramico:** struttura microcristallina di elevata purezza; i grani si ravvivono in piccoli frammenti. Per forti asportazioni.

SPECIFICHE TECNICHE E APPLICAZIONI



TF41 TELA AL CORINDONE PER USO A MANO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone flessibile - tipo F
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40-36

Applicazioni:

Lavorazioni manuali di metalli ferrosi e non ferrosi, particolarmente efficace su stampi, armi e pentole.
 Utilizzo a secco.
 Impiego universale.

TF50 TELA AL CORINDONE PER USO A MANO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone molto flessibile - tipo F
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 800-500-400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40

Applicazioni:

Lavorazioni manuali di metalli ferrosi e non ferrosi, particolarmente efficace su stampi, armi e pentole.
 Utilizzo a secco.
 Impiego professionale.

JF63 TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto polycotton molto flessibile - tipo F
Legante: doppio strato di resina additivato
Abrasivo: corindone
Grane: 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60

Applicazioni:

Smerigliatura di acciai normali e loro leghe, acciai inossidabili; adatto per pezzi molto sagomati.
 Taglio freddo.
 Utilizzo a secco.

JF4TOP TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto polycotton molto flessibile - tipo F
Legante: doppio strato di resina + 3° strato additivato
Abrasivo: corindone
Grane: 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60

Applicazioni:

Smerigliatura di metalli non ferrosi (alluminio, rame, bronzo, ottone, zama), acciai inossidabili e al carbonio, leghe al titanio.
 Prodotto anti-intasante.
 Utilizzo a secco.

TJ7 TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto polycotton flessibile - tipo J
Legante: doppio strato di resina additivato
Abrasivo: corindone
Grane: 400-320-240-220-180-150-120-100-80-60

Applicazioni:

Adatto per smerigliatura di acciai legati, acciai inossidabili, metalli non ferrosi, legno e cuoio.
 Utilizzo a secco.

TJ55 TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone flessibile - tipo J
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60

Applicazioni:

Lavorazioni di acciai normali e loro leghe, adatto per pezzi curvi e sagomati.
 Utilizzo a secco.

TA10 TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone pesante semiflessibile - tipo XF
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40

Applicazioni:

Particolarmente indicato per la produzione di ruote a lamelle.
 Utilizzo a secco.



SPECIFICHE TECNICHE E APPLICAZIONI

TA31 TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone pesante - tipo X
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 180-150-120-100-80-60-50-40-36

Applicazioni:

Prodotto di larghissimo impiego per l'utilizzo su metalli in genere, legno e cuoio.
 Indicato per l'allestimento di nastri per macchine portatili.
 Utilizzo a secco.
 Impiego universale.

TX52 TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone pesante - tipo X
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 220-180-150-120-100-80-60-50-40-36-24

Applicazioni:

Prodotto di larghissimo impiego per l'utilizzo su metalli in genere, legno e cuoio.
 Utilizzo a secco.
 Impiego professionale.

HA66 TELA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto poliestere pesante - tipo H/Y
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 500-400-320-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40-36

Applicazioni:

Smerigliatura di acciai normali e loro leghe, alluminio, ottone e ghisa.
 Utilizzo a secco e a umido.

TZ32 TELA ALLO ZIRCONIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone pesante - tipo X
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: zirconio
Grane: 120-100-80-60-50-40-36

Applicazioni:

Smerigliatura di acciai speciali, acciai inossidabili, alluminio e ghisa.
 Utilizzo a secco.
 Impiego universale.

TZ59 TELA ALLO ZIRCONIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone pesante - tipo X
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: zirconio
Grane: 120-100-80-60-50-40-36

Applicazioni:

Smerigliatura di acciai speciali, acciai inossidabili, alluminio e ghisa.
 Utilizzo a secco.
 Impiego professionale.

HZ72 TELA ALLO ZIRCONIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto poliestere pesante - tipo H/Y
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: zirconio
Grane: 120-100-80-60-50-40-36-24

Applicazioni:

Lavorazioni di acciaio inox, leghe di acciaio, alluminio.
 Utilizzo a secco e a umido.

HZ8TOP TELA ALLO ZIRCONIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto poliestere pesante - tipo H/Y
Legante: doppio strato di resina + 3° strato additivato
Abrasivo: zirconio
Grane: 120-100-80-60-50-40-36

Applicazioni:

Utilizzo su acciai inossidabili, acciai legati, leghe al titanio.
 Permette di effettuare lavorazioni gravose limitando al minimo lo sviluppo di calore.
 Utilizzo a secco.

SPECIFICHE TECNICHE E APPLICAZIONI



□ HG49TOP TELA AL CORINDONE CERAMICO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto poliestere pesante - tipo H/Y
Legante: doppio strato di resina + 3° strato additivato
Abrasivo: corindone ceramico
Grane: 80-60-50-40-36

Applicazioni:

Impiego su leghe di acciaio, titanio, acciai inossidabili. Taglio freddo. Durata e rendimento molto elevati. Utilizzo a secco.

□ CJ91 TELA AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone flessibile - tipo J
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 400-320-280-240-220

Applicazioni:

Indicato per l'utilizzo su ottone e altri metalli non ferrosi, grazie alla sua ottima flessibilità si presta alla lavorazione di pezzi sagomati. Utilizzo a secco.

□ CJ65 TELA AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto polycotton semiflessibile - tipo XF
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 120-100-80-60

Applicazioni:

Lavorazioni di metalli non ferrosi e loro leghe, materie plastiche. Elevata resistenza e buona flessibilità. Utilizzo a secco.

□ CJ83 TELA AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone pesante semiflessibile - tipo XF
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 180-150-120-100-80-60

Applicazioni:

Lavorazioni di metalli non ferrosi e loro leghe, materie plastiche. Buona flessibilità. Utilizzo a secco.

□ WC44 TELA AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto di cotone pesante impermeabile - tipo W
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60-50-40

Applicazioni:

Smerigliatura di vetri, cristalli, marmi e materie plastiche. Utilizzo a secco e a umido.

□ HC25 TELA AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: tessuto poliestere - tipo H
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 220-180-150-120-100-80-60-40-36-24

Applicazioni:

Lavorazioni di metalli non ferrosi, materiali edili, materie plastiche e vetri. Utilizzo a secco e a umido.



ROTOI LARGHI DI TELA ABRASIVA

TELE AL CORINDONE

articolo	larghezza mm	grane prodotte														rotoli da m 25	
		rotoli da m 50														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
TF41	1420			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
TF50	1420	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
JF63	1420		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
JF4TOP	1420		•	•	•		•	•	•	•	•	•					
TJ7	1420		•	•		•	•	•	•	•	•	•					
TJ55	1420		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
TA10	1420			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
TA31	1420							•	•	•	•	•	•	•	•	•	
TX52	1420						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
HA66	1420	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

TELE ALLO ZIRCONIO

articolo	larghezza mm	grane prodotte														rotoli da m 25	
		rotoli da m 50														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
TZ32	1420									•	•	•	•	•	•	•	
TZ59	1420									•	•	•	•	•	•	•	
HZ72	1420									•	•	•	•	•	•	•	•
HZ8TOP	1420									•	•	•	•	•	•	•	•

TELE AL CORINDONE CERAMICO

articolo	larghezza mm	grane prodotte														rotoli da m 25	
		rotoli da m 50														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
HG49TOP	1420											•	•	•	•	•	

TELE AL CARBURO DI SILICIO

articolo	larghezza mm	grane prodotte														rotoli da m 25	
		rotoli da m 50														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
CJ91	1420		•	•	•	•	•										
CJ65	1420									•	•	•	•				
CJ83	1420							•	•	•	•	•	•				
WC44	1420		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
HC25	1420						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ROTOLI DI TELA ABRASIVA



articolo	grane prodotte															
	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF63		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
JF4TOP		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■				
TJ7		■	■		■	■	■	■	■	■	■	■				
TJ55		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
TA31							■	■	■	■	■	■	■	■	■	
TX52						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HA66	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
TZ32									■	■	■	■	■	■	■	■
TZ59									■	■	■	■	■	■	■	
HZ72									■	■	■	■	■	■	■	■
HZ8TOP									■	■	■	■	■	■	■	
HG49TOP										■	■	■	■	■	■	
CJ91		■	■	■	■	■										
CJ65									■	■	■	■				
CJ83							■	■	■	■	■	■				
WC44		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HC25						■	■	■	■	■	■	■		■	■	■



larghezza mm	grane prodotte						rotoli da m 25		unità di vendita
	rotoli da m 50						36	24	
	100 + fini	80	60	50	40				
50	●	●	●	●	●	●	●	●	27
75	●	●	●	●	●	●	●	●	8
100	●	●	●	●	●	●	●	●	14
120	●	●	●	●	●	●	●	●	10
150	●	●	●	●	●	●	●	●	8
200	●	●	●	●	●	●	●	●	7
300	●	●	●	●	●	●	●	●	4

Per altre misure chiedere disponibilità



ROTOLI ANTISPRECO DI TELA ABRASIVA



TELE AL CORINDONE

articolo	grane prodotte														
	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36
TF41			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
TF50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

TELA RESINATA FLESSIBILE articolo TF41

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte													unità di vendita
		320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	
38	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	4
50	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3
115	50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1

TELA RESINATA EXTRAFLESSIBILE articolo TF50

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte													unità di vendita
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	
25	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6
38	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	4
50	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3
115	50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1

FOGLI DI TELA ABRASIVA



TELE AL CORINDONE

articolo	grane prodotte															
	800	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36
TF41				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
TF50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

TELA RESINATA FLESSIBILE articolo TF41

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte													unità di vendita	
		320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36		
200	280	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50
230	280	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50

TELA RESINATA EXTRAFLESSIBILE articolo TF50

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte														unità di vendita	
		800	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50		40
230	280	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50

NASTRI DI TELA ABRASIVA

articolo	grane prodotte															
	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF63		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
JF4TOP		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■				
TJ7		■	■		■	■	■	■	■	■	■	■				
TJ55		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
TA31							■	■	■	■	■	■	■	■	■	
TX52						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HA66	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
TZ32									■	■	■	■	■	■	■	
TZ59									■	■	■	■	■	■	■	
HZ72									■	■	■	■	■	■	■	■
HZ8TOP									■	■	■	■	■	■	■	
HG49TOP											■	■	■	■	■	
CJ91		■	■	■	■	■										
CJ65									■	■	■	■				
CJ83							■	■	■	■	■	■				
WC44		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HC25						■	■	■	■	■	■	■		■	■	■

TIPI DI GIUNZIONE

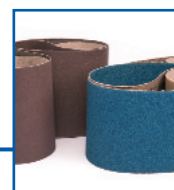
GS (giunzione sovrapposta)	GM (giunzione sovrapposta molata)	TT (giunzione accostata con pellicola)	ZZ (giunzione zig-zag con pellicola)

NASTRI STANDARD DI TELA ABRASIVA



NASTRI AL CORINDONE PER MACCHINE PORTATILI articolo TA31

dimensioni mm / giunto	grane prodotte					unità di vendita
	120	100	80	60	40	
410 x 65 GM	●	●	●	●	●	20
457 x 75 GM	●	●	●	●	●	20
533 x 75 GM	●	●	●	●	●	20
560 x 100 GM	●	●	●	●	●	20
610 x 100 GM	●	●	●	●	●	20



NASTRI STANDARD AL CORINDONE articolo TX52

dimensioni mm / giunto	grane prodotte						unità di vendita	
	120	100	80	60	50	40		36
1000 x 100 TT	●	●	●	●	●	●	●	10
1500 x 120 TT	●	●	●	●	●	●	●	10

NASTRI STANDARD ALLO ZIRCONIO articolo HZ72

dimensioni mm / giunto	grane prodotte						unità di vendita	
	120	100	80	60	50	40		36
1000 x 100 TT	●	●	●	●	●	●	●	10
1500 x 120 TT	●	●	●	●	●	●	●	10



MANICOTTI



Si tratta di anelli di tela resinata allo zirconio rinforzati internamente con speciale tessuto. Vengono montati su portamanicotti ad espansione dinamica. Si usano con smerigliatrici portatili per la levigatura di stampi, attrezzi, raccordi, saldature. La velocità non deve superare i 30m/sec.

MANICOTTI ALLO ZIRCONIO articolo MR77

diametro mm	larghezza mm	grane prodotte				unità di vendita
		150	80	60	40	
10	10	●	●	●	●	100
10	20	●	●	●	●	100
13	25	●	●	●	●	100
15	30	●	●	●	●	100
20	30	●	●	●	●	100
22	20	●	●	●	●	100
25	25	●	●	●	●	100
30	20	●	●	●	●	100
30	30	●	●	●	●	100
45	30	●	●	●	●	100
60	30	●	●	●	●	100



PORTAMANICOTTI articolo PMR

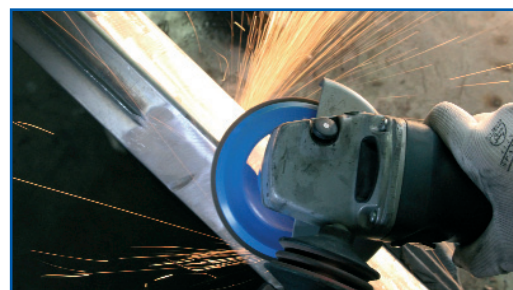
diametro mm	larghezza mm	gambo Ø mm	unità di vendita
10	10	6	5
10	20	6	5
13	25	6	5
15	30	6	5
20	30	6	5
22	20	6	5
25	25	6	5
30	20	6	5
30	30	6	5
45	30	6	5
60	30	6	5

TAF



abrasivi

DISCHI A LAMELLE



- Dischi a lamelle inserite
- Dischi a lamelle applicate



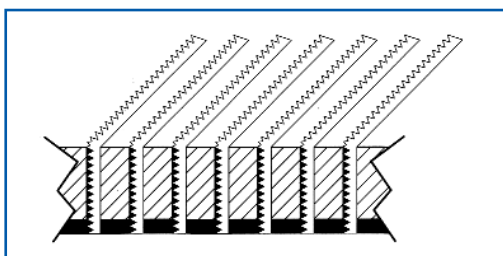
DISCHI A LAMELLE



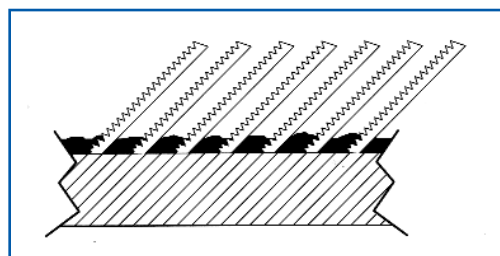
I dischi a lamelle sono utensili abrasivi dotati di eccezionali caratteristiche di rendimento e praticità di utilizzo. TAF ABRASIVI, che per prima li ha lanciati sul mercato oltre quarant'anni fa, grazie al know-how acquisito e alla costante attività di sviluppo, mantiene tuttora la posizione di leader sul mercato ed è in grado di proporre una gamma particolarmente ampia. Sono disponibili dischi con le lamelle di tela inserite nel supporto di plastica (dotato di apposite fessure) e dischi con le lamelle applicate su supporti di plastica, fibra di vetro o cartone fibrato biodegradabile (brevetto TAF). I dischi possono avere una forma piana o inclinata, per adattarsi a qualsiasi tipo di lavorazione.

TIPO DI DISCO (applicazione delle lamelle di tela)

LAMELLE INSERITE

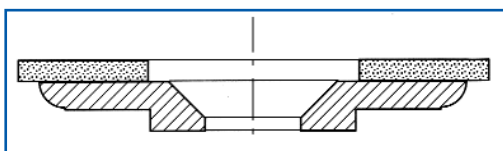


LAMELLE APPLICATE

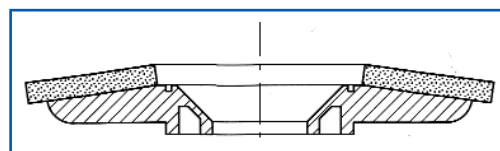


PROFILO DISCO

PIANO



INCLINATO



Disponibili nei diametri mm 110/115/125/165/170/180

DISCHI A LAMELLE INSERITE



SERIE PROFESSIONALE

Dischi a lamelle inserite. Prodotti dall'eccezionale rendimento. La versione al corindone viene utilizzata per lavorazioni di carpenteria, quella allo zirconio su acciai inossidabili. I dischi al carburo di silicio sono adatti per la lavorazione del marmo.



DISCHI AL CORINDONE - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte											unità di vendita	max rpm	
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36			24
43A	110	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	20	11000
126A*	165	22							●	●	●	●	●	●	10	6800

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte											unità di vendita	max rpm
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36		
61Z	110	22					●	●	●	●	●	●	●	20	11000
114Z*	165	22							●	●	●	●	●	10	6800

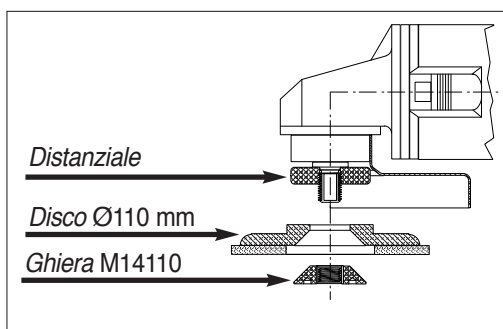
DISCHI AL CARBURO DI SILICIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte											unità di vendita	max rpm
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36		
43CS	110	22	●	●			●		●	●				20	11000
126C*	165	22	●	●	●		●		●	●				10	6800

(*) Per motivi di sicurezza gli articoli 126A - 114Z - 126C devono essere usati con il plattello di sostegno P165.

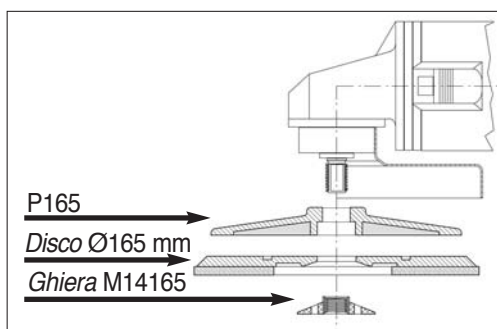
MONTAGGIO DISCHI Ø 110 mm

Per ottenere un montaggio rapido ed una centratura corretta dei dischi sono disponibili apposite ghiera di fissaggio.



MONTAGGIO DISCHI Ø 165 mm

Dove espressamente indicato i dischi in Ø 165 mm devono essere sempre usati con adeguato plattello di sostegno.





DISCHI A LAMELLE INSERITE

SERIE UNIVERSALE



Dischi a lamelle inserite. Più economici della serie professionale, garantiscono un eccellente rapporto prezzo/prestazioni.

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40	36		
DL112	110	22	●	●	●	●		20	11000
DL172	170	22	●	●	●	●	●	10	7000

SERIE RINFORZATA



Dischi a lamelle inserite a profilo inclinato.

DISCHI ALLO ZIRCONIO - INCLINATI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
91Z	110	22	●	●	●	●	20	11000

SERIE A MONTAGGIO RAPIDO



Dischi a lamelle inserite dotati di un sistema di fissaggio rapido brevettato.

DISCHI AL CORINDONE - PIANI

articolo	diametro mm	foro	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
LFA31	110	M14	●	●	●	●	20	11000

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
LFZ32	110	M14	●	●	●	●	20	11000

PLATORELLI DI SOSTEGNO E GHIERE DI FISSAGGIO

articolo	descrizione	indicato per
M14110	ghiera M14	43A - 61Z - 43CS - DL112 - 91Z
M14165	ghiera M14	48Z - 126A - 114Z - 126C - DL172
P165	platorello diam. 145 mm	126A - 114Z - 126C

DISCHI A LAMELLE SUPPORTO IN PLASTICA



SERIE CIP

Dischi a lamelle applicate dallo straordinario rapporto qualità/prezzo.



DISCHI AL CORINDONE - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
45A	115	22	●	●	●	●	20	13200
56A	125	22	●	●	●	●	20	12000

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
47Z	115	22	●	●	●	●	20	13200
58Z	125	22	●	●	●	●	20	12000

Su richiesta, i dischi sono disponibili anche in forma inclinata.

SERIE PLUS

Dischi a lamelle applicate. Ottimo rendimento ed elevato grado di finitura.



DISCHI AL CORINDONE - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
LNA73	115	22	●	●	●	●	20	11000

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
LNZ74	115	22	●	●	●	●	20	11000

SERIE LEODISC

Disco allo zirconio a doppia lamella. Prodotto estremamente aggressivo per operazioni di sgrossatura.



DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			80	60	40		
48Z	115	22	●	●	●	20	13200



DISCHI A LAMELLE SUPPORTO IN PLASTICA

SERIE EOLO A MONTAGGIO RAPIDO



Dischi a lamelle dotati di sistema di fissaggio rapido e di un supporto in plastica ventilato. Brevetto TAF. Alta velocità di taglio e lunga durata. Indicato per la lavorazione di acciai, acciai inossidabili, acciai da costruzione.

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
EF92Z	115	M14	●	●	●	●	20	13200
EF94Z	125	M14	●	●	●	●	20	12000

DISCHI ALLO ZIRCONIO - INCLINATI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
EF93ZI	115	M14	●	●	●	●	20	13200
EF95ZI	125	M14	●	●	●	●	20	12000

SERIE EOLO



Disco lamellare per forti asportazioni. Tela abrasiva TAF, supporto in polycotton, con zirconio al 100%. La forma del disco lamellare EOLO è stata studiata per poter utilizzare completamente la parte abrasiva; il disco lamellare può anche lavorare in piano. Per l'effetto stroboscopico, quando il disco EOLO ruota, si vede dove sta lavorando.

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			40					
87Z	115	22	●				20	13200
85Z	125	22	●				20	12000
86Z	180	22	●				10	8500

DISCHI A LAMELLE SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO



SERIE UNIVERSALE

Dischi a lamelle applicate su supporto in fibra di vetro. Ottimo rapporto prezzo/qualità.



DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			80	60	40		
VEZ35	115	22	•	•	•	20	13200
VEZ51	125	22	•	•	•	20	12000

DISCHI ALLO ZIRCONIO - INCLINATI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			80	60	40		
VEZ39	115	22	•	•	•	20	13200
VEZ52	125	22	•	•	•	20	12000

SERIE PROFESSIONALE

Dischi a lamelle applicate. Sono disponibili in una gamma particolarmente ampia per forme e dimensioni. Si caratterizzano per il supporto in fibra di vetro che, anche in caso di contatto accidentale, non rovina il pezzo da lavorare.



DISCHI AL CORINDONE - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40	36		
LVA33	115	22	•	•	•	•		20	13200
LVA41	125	22	•	•	•	•		20	12000
LVA65	180	22	•	•	•	•	•	10	8500

Su richiesta, i dischi sono disponibili anche in forma inclinata.

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40	36		
LVZ34	115	22	•	•	•	•		20	13200
LVZ42	125	22	•	•	•	•		20	12000
LVZ66	180	22	•	•	•	•	•	10	8500

DISCHI ALLO ZIRCONIO - INCLINATI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40	36		
LVZ38	115	22	•	•	•	•		20	13200
LVZ44	125	22	•	•	•	•		20	12000
LVZ69	180	22	•	•	•	•	•	10	8500



DISCHI A LAMELLE SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO

SERIE LUNGA DURATA



Dischi lamellari di elevate prestazioni. Il tessuto polycotton, l'abrasivo zirconio/corindone, le cariche attive utilizzate nelle resine conferiscono buona resistenza alle forti pressioni di lavoro garantendo una lunga durata del prodotto. Indicati per lavorazioni di acciai, acciai inossidabili, esenti da composti di ferro, zolfo e cloro.

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			80	60	40		
LPZ1	115	22	●	●	●	20	13200
LPZ5	125	22	●	●	●	20	12000

DISCHI ALLO ZIRCONIO - INCLINATI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			80	60	40		
LPZ2	115	22	●	●	●	20	13200
LPZ6	125	22	●	●	●	20	12000
LPZ9	150	22	●	●	●	10	10200

SERIE ZIRCO-CERAMIC

Questi dischi sono prodotti con una tela dotata di un terzo strato di resina con funzione raffreddante e un abrasivo consistente in una miscela di zirconio e corindone ceramico. Questa speciale combinazione di materie prime di alta qualità garantisce una capacità di asportazione molto rapida ed elevata. Inoltre i dischi resistono ottimamente ad alte pressioni di utilizzo, mantenendo una temperatura di esercizio ridotta e assicurando una lunga durata. Sono particolarmente indicati per la lavorazione di acciai inossidabili, forgiati e acciai legati anche di elevata durezza. La tela, di colore blu, è esente da ossido di ferro per prevenire la contaminazione dell'acciaio inossidabile.



DISCHI ZIRCO-CERAMIC - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
LPT3	115	22	●	●	●	●	20	13200
LPT7	125	22	●	●	●	●	20	12000

DISCHI ZIRCO-CERAMIC - INCLINATI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			120	80	60	40		
LPT4I	115	22	●	●	●	●	20	13200
LPT8I	125	22	●	●	●	●	20	12000

DISCHI A LAMELLE SUPPORTO IN FIBRA



SERIE BIOTAF

Sono costituiti da una tela abrasiva realizzata appositamente per questo impiego e da un supporto innovativo brevettato, composto da un cartone fibrato altamente biodegradabile unito a caldo ad una rete di fibra di vetro, che assicurano ai dischi una grande resistenza durante la fase di smerigliatura.



DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			80	60	40		
LB11Z	115	22	●	●	●	20	13200
LB21Z	125	22	●	●	●	20	12000

DISCHI ALLO ZIRCONIO - INCLINATI

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			80	60	40		
LB15Z	115	22	●	●	●	20	13200
LB25Z	125	22	●	●	●	20	12000



TAF



abrasivi

RUOTE A LAMELLE



- Ruote a lamelle con gambo
- Ruote a lamelle con flange





RUOTE A LAMELLE CON GAMBO

SERIE METALLO


Vengono impiegate su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche, ad albero flessibile per la lavorazione di acciai normali e legati, metalli non ferrosi. Sono particolarmente indicate per la finitura di piccole superfici anche sagomate e di zone di difficile accesso. Vengono allestite con tela di cotone pesante (tipo X) e garantiscono un taglio veloce e aggressivo.

 RUOTE AL CORINDONE articolo RG17

diametro mm	spessore mm	gambo Ø mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
			220	120	80	60	40		
30	10	6	●	●	●	●	●	25	25500
30	15	6	●	●	●	●	●	25	25500
30	20	6	●	●	●	●	●	25	25500
40	15	6	●	●	●	●	●	25	19100
40	20	6	●	●	●	●	●	25	19100
50	20	6	●	●	●	●	●	25	15300
50	30	6	●	●	●	●	●	25	15300
60	15	6	●	●	●	●	●	25	12750
60	20	6	●	●	●	●	●	25	12750
60	30	6	●	●	●	●	●	25	12750
60	40	6	●	●	●	●	●	25	12750
80	30	6	●	●	●	●	●	25	9550
80	50	6	●	●	●	●	●	25	9550

Per altre misure chiedere disponibilità
 MONTAGGIO RUOTE CON GAMBO

Attenzione: in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.

RUOTE A LAMELLE CON GAMBO



SERIE FLEX

Vengono allestite con tela al corindone semiflessibile (tipo X-FLEX). Sono adatte alla lavorazione di particolari sagomati e garantiscono un ottimo livello di finitura.



RUOTE FLESSIBILI AL CORINDONE articolo RGF10

diametro mm	spessore mm	gambo Ø mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
			220	120	80	60	40		
30	15	6	●	●	●	●	●	10	25500
30	20	6	●	●	●	●	●	10	25500
40	15	6	●	●	●	●	●	10	19100
40	20	6	●	●	●	●	●	10	19100
50	20	6	●	●	●	●	●	10	15300
50	30	6	●	●	●	●	●	10	15300
60	15	6	●	●	●	●	●	10	12750
60	20	6	●	●	●	●	●	10	12750
60	30	6	●	●	●	●	●	10	12750
80	30	6	●	●	●	●	●	10	9550

SERIE MARMO

Queste ruote montano una tela flessibile al carburo di silicio e si utilizzano nella lavorazione di marmi e pietre.



RUOTE AL CARBURO DI SILICIO articolo RGC18

IN ESAURIMENTO

diametro mm	spessore mm	gambo Ø mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			240	180	120	80		
60	20	6	●	●	●	●	25	12750
60	30	6	●				25	12750
80	30	6	●		●	●	25	9550

MONTAGGIO RUOTE CON GAMBO

Attenzione: in fase di montaggio assicurarsi che il gambo della ruota non sporga dal mandrino della macchina per più di 5mm.



RUOTE A LAMELLE CON FLANGE

SERIE METALLO



Vengono impiegate su smerigliatrici portatili o fisse per la lavorazione di acciaio inossidabile, acciaio dolce, leghe speciali, metalli non ferrosi. Il montaggio sull'albero della smerigliatrice si effettua mediante una coppia di flange di riduzione.

RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **165mm** - spessore **30mm** - foro 54mm

grane prodotte											
320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Unità di vendita 5 - Max rpm 5700

RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **165mm** - spessore **50mm** - foro 54mm

grane prodotte											
320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Unità di vendita 3 - Max rpm 5700

RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **200mm** - spessore **50mm** - foro 54mm

grane prodotte											
320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Unità di vendita 3 - Max rpm 4700

RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **250mm** - spessore **50mm** - foro 101mm

grane prodotte											
320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Unità di vendita 3 - Max rpm 3800

RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **300mm** - spessore **50mm** - foro 101mm

grane prodotte										
320	240	220	180	150	120	100	80	60	50	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Unità di vendita 3 - Max rpm 3100

RUOTE AL CORINDONE articolo RL54

diametro **300mm** - spessore **75mm** - foro 101mm

grane prodotte										
320	240	220	180	150	120	100	80	60	50	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Unità di vendita 2 - Max rpm 3100

RUOTE A LAMELLE CON FLANGE



SERIE MARMO

Ruote a lamelle con tela al carburo di silicio, adatte alla lavorazione di marmi e pietre.



RUOTE AL CARBURO DI SILICIO articolo **RLC53**

diametro **165**mm - spessore **30**mm - foro 54mm

grane prodotte						
320	180	150	120	100	80	60
•	•	•	•	•	•	•

Unità di vendita 5 - Max rpm 5700

FLANGE PER RUOTE A LAMELLE

FLANGE DI RIDUZIONE IN PLASTICA articolo **FLR**

foro ruota mm	fori ridotti disponibili mm	indicato per ruote Ø mm
54	10 - 12 - 14 - 16 - 20	165 - 200

FLANGE DI RIDUZIONE IN ALLUMINIO articolo **KF18**

foro ruota mm	fori ridotti disponibili mm	indicato per ruote Ø mm
101	25	250 - 300



TAF



abrasivi

DISCHI IN FIBRA VULCANIZZATA



- Dischi fibrati
- Dischi semiflessibili





DISCHI IN FIBRA VULCANIZZATA

SUPPORTI

Fibra vulcanizzata spessore 0,8mm

La fibra vulcanizzata è costituita da strati di cellulosa vulcanizzata; è estremamente resistente ed è particolarmente indicata per produrre dischi abrasivi per macchine portatili.

LEGANTI

Vengono utilizzate resine termoindurenti (fenoliche) che hanno forte potere adesivo e notevole resistenza allo sviluppo di calore e all'umidità. Tali resine vengono additivate con cariche attive che conferiscono ai prodotti proprietà raffreddanti e anti-intasamento.

ABRASIVI

- | | |
|----------------------------|--|
| Corindone: | ossido di alluminio - grande resistenza e tenacità, adatto a molte lavorazioni |
| Zirconio: | grandi asportazioni - i grani si ravvivano quando lavorano |
| Carburo di silicio: | presenta spigoli particolarmente taglienti, molto duro, ma fragile |
| Corindone ceramico: | struttura microcristallina di elevata purezza; i grani si ravvivano in piccoli frammenti.
Grandi asportazioni |

SPECIFICHE TECNICHE E APPLICAZIONI



DA81 DISCHI FIBRATI AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: fibra vulcanizzata spessore 0,8mm
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone
Grane: 120-100-80-60-50-36-24-16

Applicazioni:

Viene impiegato nella smerigliatura di mobili metallici e di scocche di autovetture, nelle carrozzerie di autoriparazioni, nei lavori di carpenteria e di manufatti in lamiera.

DZ73 DISCHI FIBRATI ALLO ZIRCONIO

Specifiche tecniche:

Supporto: fibra vulcanizzata spessore 0,8mm
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: zirconio
Grane: 80-60-50-36-24

Applicazioni:

Disco di alto rendimento grazie alle eccezionali proprietà dello zirconio che consentono un taglio freddo anche in presenza di pressioni relativamente elevate con forte asportazione. Trova importanti applicazioni su acciai normali, acciai speciali, metalli non ferrosi.

DG65 DISCHI FIBRATI AL CORINDONE CERAMICO

Specifiche tecniche:

Supporto: fibra vulcanizzata spessore 0,8mm
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: corindone ceramico
Grane: 80-60-50-36

Applicazioni:

Disco adatto a lavorazioni gravose su materiali di particolare durezza, come acciai legati e forgiati.

DC82 DISCHI FIBRATI AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: fibra vulcanizzata spessore 0,8mm
Legante: doppio strato di resina
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60-50-36-24-16

Applicazioni:

Disco adatto alla lavorazione di marmi, graniti, materiali edili, vetroresina e materie plastiche.



DISCHI FIBRATI

SERIE METALLO



DISCHI AL CORINDONE articolo **DA81T** - foro con 4 tagli

diametro mm	foro mm	grane prodotte								unità di vendita	max rpm
		120	100	80	60	50	36	24	16		
115	22	•	•	•	•	•	•	•	•	100	13200
125	22	•	•	•	•	•	•	•	•	100	12000
180	22	•	•	•	•	•	•	•	•	100	8500

SERIE INOX



DISCHI ALLO ZIRCONIO articolo **DZ73T** - foro con 4 tagli

diametro mm	foro mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
		80	60	50	36	24		
115	22	•	•	•	•	•	100	13200
125	22	•	•	•	•	•	100	12000
180	22	•	•	•	•	•	100	8500

SERIE PLUS



DISCHI AL CORINDONE CERAMICO articolo **DG65** - foro con 4 tagli

diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
		80	60	50	36		
115	22	•	•	•	•	100	13200
125	22	•	•	•	•	100	12000

DISCHI AL CORINDONE CERAMICO articolo **DG65** - foro circolare

diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
		80	60	50	36		
180	22	•	•	•	•	100	8500

DISCHI FIBRATI



SERIE MARMO



DISCHI AL CARBURO DI SILICIO

diametro mm	grane prodotte													
	400	320	280	220	180	150	120	100	80	60	50	36	24	16
115		■		■	■	■	■		■	■		■	■	
125		■		■	■	■	■		■	■		■	■	
180	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

DISCHI AL CARBURO DI SILICIO articolo DC82 - foro con 4 tagli

diametro mm	foro mm	grane prodotte										unità di vendita	max rpm
		320	220	180	150	120	80	60	36	24			
115	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	100	13200	
125	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	100	12000	

DISCHI AL CARBURO DI SILICIO articolo DC82 - foro circolare

diametro mm	foro mm	grane prodotte														unità di vendita	max rpm
		400	320	280	220	180	150	120	100	80	60	50	36	24	16		
180	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	100	8500

PLATORELLI DI SOSTEGNO E GHIERE DI FISSAGGIO

articolo	descrizione	indicato per dischi Ø mm
KS22B	platorello ø 104 mm	115
KA2	ghiera M14	115
KS23B	platorello ø 116 mm	125
KA1	ghiera M14	125
KS24B	platorello ø 171 mm	180
KA1	ghiera M14	180



DISCHI SEMIFLESSIBILI



I dischi semiflessibili al carburo di silicio sono indicati per la lavorazione di marmi, pietre, calcestruzzo e materiali edili in genere. Buona velocità di taglio. La forma particolare riduce i fenomeni di intasamento e riscaldamento del materiale lavorato.

DISCHI SEMIFLESSIBILI AL CARBURO DI SILICIO

articolo	grane prodotte					
	120	80	60	36	24	16
DSF115		■	■	■	■	■
DSF125		■	■	■	■	■
DSF180	■	■	■	■	■	■

DISCHI SEMIFLESSIBILI AL CARBURO DI SILICIO

articolo	diametro mm	foro mm	grane prodotte						unità di vendita	max rpm
			120	80	60	36	24	16		
DSF115	115	22		●	●	●	●	●	25	13200
DSF125	125	22		●	●	●	●	●	25	12000
DSF180	180	22	●	●	●	●	●	●	25	8500

PLATORELLI DI SOSTEGNO E GHIERE DI FISSAGGIO

articolo	descrizione	indicato per dischi Ø mm
KS25	platorello ø 115 mm	115
KA1	ghiera M14	115
KS26	platorello ø 125 mm	125
KA1	ghiera M14	125
KS27	platorello ø 174 mm	180
KA1	ghiera M14	180



CARTE ABRASIVE



- Rotoli
- Fogli
- Dischi velcrati
- Rotoli velcrati
- Fogli velcrati





CARTE ABRASIVE

SUPPORTI DI CARTA

supporto	gr/mq	caratteristiche
A	75-90	Supporti flessibili e leggeri, indicati per carteggiature a mano e finiture
B	90-120	
C	120-150	Supporti di peso medio, indicati per carteggiature a mano e con levigatrici orbitali
D	150-200	
E	200-250	Supporti più rigidi e pesanti dei precedenti, indicati per carteggiature dove si richiedono forti resistenze alla rottura
F	> 250	

LEGANTI

Vengono utilizzate resine termoindurenti (ureiche e fenoliche) che hanno forte potere adesivo e notevole resistenza allo sviluppo di calore e all'umidità. Tali resine vengono additivate con cariche attive che conferiscono ai prodotti proprietà raffreddanti e anti-intasanti.

ABRASIVI

Corindone: Ossido d'alluminio - grande resistenza e tenacità, adatto a molte lavorazioni
Carburo di silicio: Presenta spigoli particolarmente taglienti, molto duro, ma anche molto fragile

COSPERSIONE

Chiusa: la grana abrasiva ricopre completamente la superficie del prodotto.

Aperta: i prodotti a cospersione aperta (o spaziata) presentano spazi tra i granuli abrasivi; sono più flessibili e si intasano meno rispetto a quelli a cospersione chiusa.

SPECIFICHE TECNICHE E APPLICAZIONI



CF53 CARTA SPAZIATA AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: carta peso C 120g/mq
Legante: doppia colla
Cosparsione: semiaperta
Abrasivo: corindone bianco
Grane: 180-150-120-100-80-60-40

Applicazioni:

Carteggiatura di legno, stucchi, vernici e usi generici
 Lavorazioni manuali
 Utilizzo a secco

CA76 CARTA RESINATA AL CORINDONE - USO A SECCO E A UMIDO

Specifiche tecniche:

Supporto: carta al lattice peso C 120g/mq
Legante: doppia resina
Cosparsione: chiusa
Abrasivo: corindone semifriabile
Grane: 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-40

Applicazioni:

Carteggiatura di legno, stucchi, vernici, materiali sintetici
 Lavorazioni manuali e con levigatrici roto-orbitali
 Utilizzo a secco e a umido

CS78 CARTA RESINATA AL CORINDONE CON LUBRIFICANTE

Specifiche tecniche:

Supporto: carta al lattice peso C 120g/mq stearata con lubrificante
Legante: doppia resina
Cosparsione: aperta
Abrasivo: corindone semifriabile
Grane: 500-400-320-220-180-150-120-100-80

Applicazioni:

Carteggiatura di fondi, vernici e smalti
 Lavorazioni manuali e con levigatrici roto-orbitali
 Utilizzo a secco

CR57 CARTA RESINATA PESANTE AL CORINDONE

Specifiche tecniche:

Supporto: carta peso F 270g/mq
Legante: doppia resina
Cosparsione: semiaperta
Abrasivo: corindone ricotto
Grane: 150-120-100-80-60-40

Applicazioni:

Carteggiatura di legni teneri e duri, materiali sintetici e acciai
 Lavorazioni manuali e con levigatrici rotative e roto-orbitali
 Utilizzo a secco

CC23V CARTA RESINATA AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: carta peso E 240g/mq velcrata
Legante: doppia resina
Cosparsione: chiusa
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 1000-800-600-500-400-320-220-180-150-120-100-80-60-40

Applicazioni:

Levigatura di marmi, pietre naturali, vetroresina, vetro, ecc.
 Lavorazioni con levigatrici rotative
 Utilizzo a secco

CW51 CARTA IMPERMEABILE AL CARBURO DI SILICIO

Specifiche tecniche:

Supporto: carta al lattice peso A (70g/mq) / C (120g/mq)
Legante: doppia resina
Cosparsione: chiusa
Abrasivo: carburo di silicio
Grane: 1000-800-600-500-400-360-320-280-240-220-180-150-120

Applicazioni:

Carteggiatura di legni verniciati, stucchi, vernici e carrozzerie
 Lavorazioni manuali
 Utilizzo a secco e a umido



ROTOLE DI CARTA ABRASIVA



articolo **CF53**

CARTA SPAZIATA AL CORINDONE

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte							unità di vendita
		180	150	120	100	80	60	40	
115	50	•	•	•	•	•	•	•	1



articolo **CA76**

CARTA RESINATA AL CORINDONE - USO A SECCO E A UMIDO

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte												unità di vendita
		400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	40	
115	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•				1
115	50										•	•	•	1
115	5					•	•	•	•	•	•	•	•	10



articolo **CS78**

CARTA RESINATA AL CORINDONE CON LUBRIFICANTE IN ESAURIMENTO

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte						unità di vendita				
		500	400	320	220	180	150		120	100	80	
115	100	•	•	•		•	•	•	•	•	•	1



articolo **CR57**

CARTA RESINATA PESANTE AL CORINDONE

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte				unità di vendita		
		150	120	100	80		60	40
115	50	•	•	•	•	•	•	1
115	5	•	•	•	•	•	•	10

FOGLI DI CARTA ABRASIVA



articolo **CF53**



CARTA SPAZIATA AL CORINDONE

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte						
		confezione da 50 fogli						
		180	150	120	100	80	60	40
230	280	•	•	•	•	•	•	•

articolo **CA76**



CARTA RESINATA AL CORINDONE - USO A SECCO E A UMIDO **IN ESAURIMENTO**

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte											
		confezione da 100 fogli							confezione da 50 fogli				
		400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	40
230	280	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•

articolo **CS78**



CARTA RESINATA AL CORINDONE CON LUBRIFICANTE

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte								
		confezione da 100 fogli								
		500	400	320	220	180	150	120	100	80
230	280	•	•	•	•	•	•	•	•	•

articolo **CW51**



CARTA IMPERMEABILE AL CARBURO DI SILICIO

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte												
		confezione da 100 fogli												
		1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120
230	280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



DISCHI VELCRATI



articolo CA76V

CARTA RESINATA AL CORINDONE

diametro mm	fori	grane prodotte				
		confezione da 50 dischi				
		120	100	80	60	40
125	8	•	•	•	•	•
150	senza fori	•	•	•	•	•
150	6	•	•	•	•	•
150	8 + 1	•	•	•	•	•



articolo CS78V

CARTA RESINATA AL CORINDONE CON LUBRIFICANTE

diametro mm	fori	grane prodotte								
		confezione da 100 dischi					confezione da 50 dischi			
		500	400	320	220	180	150	120	100	80
150	senza fori	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	8 + 1	•	•	•	•	•	•	•	•	•



articolo CR57V

CARTA RESINATA PESANTE AL CORINDONE

diametro mm	fori	grane prodotte				
		confezione da 50 dischi				
		120	100	80	60	40
115	senza fori	•	•	•	•	•
125	8	•	•	•	•	•
150	senza fori	•	•	•	•	•
150	6	•	•	•	•	•
150	8 + 1	•	•	•	•	•

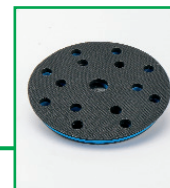


articolo CC23V

CARTA RESINATA AL CARBURO DI SILICIO

diametro mm	fori	grane prodotte													
		confezione da 100 dischi								confezione da 50 dischi					
		1000	800	600	500	400	320	220	180	150	120	100	80	60	40
115	senza fori	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	senza fori	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	senza fori	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	senza fori	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ACCESSORI



PLATORELLI VELCRATI PER LEVIGATRICI ROTO - ORBITALI

articolo	diametro mm	fori	attacco	max rpm	unità di vendita
PVO125-8F	125	8	5/16"	12000	1
PVO150	150	senza fori	*	12000	1
PVO150-6F	150	6	*	12000	1
PVO150-9F	150	8 + 1	*	12000	1
PVU150-15F	150	8 + 6 + 1	*	12000	1

* Questi platorelli vengono forniti con attacchi 5/16", M8 e ghiera di trascinamento

PLATORELLI VELCRATI PER LEVIGATRICI ROTATIVE

articolo	diametro mm	fori	attacco	max rpm	unità di vendita
PVG115	115	senza fori	M14	12000	1

ADATTATORI

articolo	descrizione	unità di vendita
K14T	adattatore per trapano	1
K14R	adattatore per roto-orbitale	1

PLATORELLI VELCRATI MORBIDI PER LEVIGATRICI ROTATIVE

articolo	diametro mm	fori	attacco	max rpm	unità di vendita
PVR115	115	senza fori	M14	12000	1
PVR125	125	senza fori	M14	12000	1
PVR150	150	senza fori	M14	12000	1
PVR180	180	senza fori	M14	10000	1



ROTOLE VELCRATI



articolo **CA76V**

CARTA RESINATA AL CORINDONE

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte					unità di vendita
		120	100	80	60	40	
80	25	•	•	•	•	•	1
115	25	•	•	•	•	•	1

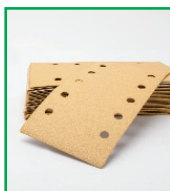


articolo **CS78V**

CARTA RESINATA AL CORINDONE CON LUBRIFICANTE

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte					unità di vendita
		400	320	220	180	150	
80	25	•	•	•	•	•	1
115	25	•	•	•	•	•	1

FOGLI VELCRATI



articolo **CS78V**

CARTA RESINATA AL CORINDONE CON LUBRIFICANTE

larghezza mm	lunghezza mm	fori	grane prodotte						unità di vendita
			220	180	150	120	100	80	
115	230	10	•	•	•	•	•	•	100



TESSUTI NON TESSUTI PRODOTTI PER FINITURA



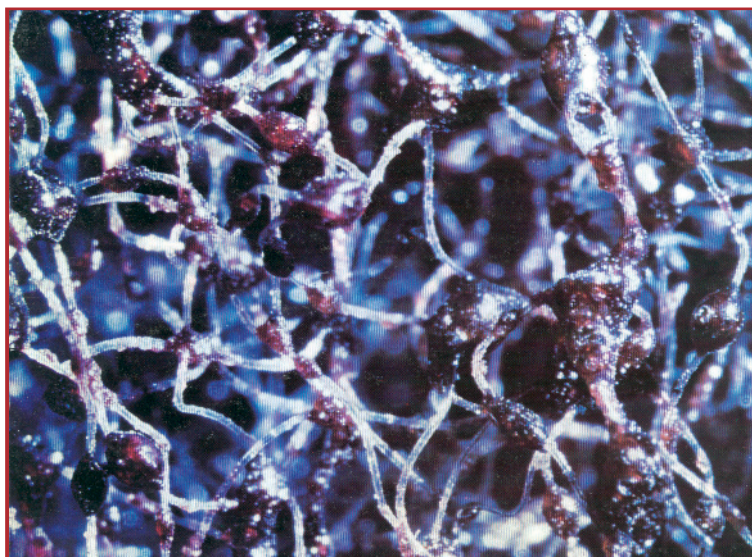
- Rotoli
- Fogli
- Dischi
- Ruote
- Spugne



TESSUTO NON TESSUTO



Il POLITAF è un tessuto non tessuto costituito da fibre di nylon impregnate con resine sintetiche e abrasivo. La TAF ne offre un' ampia gamma di articoli da utilizzare per diverse applicazioni, ma sono principalmente adatti per le operazioni di finitura sui metalli. La struttura elastica e flessibile di questi prodotti abrasivi permette di ottenere un' accurata pulitura e finitura delle parti da lavorare, adattandosi perfettamente a ogni tipo di superficie, senza modificarne la sagoma o la forma geometrica. La struttura aperta del tessuto non tessuto permette inoltre al materiale di rinnovarsi senza intasarsi durante la lavorazione.



I tessuti non tessuti, a seconda della grana, delle dimensioni del filo di nylon e della rigidità del supporto, possono fornire diversi gradi di finitura, elencati di seguito dal più grosso al più fine:

- C = coarse**
- M = medium**
- F = fine**
- VF = very fine**
- UF = ultra fine**

PANNO ABRASIVO "POLITAF"



L'articolo 118 è un panno abrasivo in fibra sintetica a struttura aperta. E' indicato per la satinatura e pulitura dei metalli con ridotta asportazione di materiale. Resiste ottimamente all'acqua e ai lubrificanti.



ROTOLI LARGHI articolo 118

larghezza mm	spessore mm	grane prodotte				lunghezze disponibili in metri
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
1500	5 ÷ 7	●				10 - 20 - 40
1500	6 ÷ 8		●	●		10 - 20 - 40
1500	8 ÷ 10				●	10 - 30

ROTOLI articolo 118

larghezza mm	lunghezza m	grane prodotte				unità di vendita
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
100	10	●	●	●	●	15
115	10	●	●	●	●	13

Per altre misure chiedere disponibilità

FOGLI articolo TP118

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte				unità di vendita
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
120	280	●	●	●	●	20

DISCHI articolo 118

diametro mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
125	10	●	●	●	●	100
150	10	●	●	●	●	100
200	20	●	●	●	●	100
250	20	●	●	●	●	100
300	20	●	●	●	●	100
350	20		●	●	●	100

Per altre misure chiedere disponibilità

RUOTE A LAMELLE articolo RL118

diametro mm	spessore mm	foro mm	grane prodotte			unità vendita	max rpm
			A/VF	A/F	A/M		
200	50	76	●	●	●	3	2800

Per altre misure chiedere disponibilità

FLANGE DI RIDUZIONE IN PLASTICA articolo FLR

foro ruota mm	fori disponibili mm	indicate per ruote Ø mm
76	10 - 12 - 14 - 16 - 20	200



PANNO ABRASIVO "POLITAF DARK"



Politaf Dark è un nuovo tessuto non tessuto che può essere usato per la pulitura di ruggine, parti corrose, saldature, stampi, materiali sintetici. E' ideale per operazioni di sverniciatura sia su metallo che su legno. Grazie alla sua struttura molto elastica si adatta perfettamente ad ogni tipo di materiale senza danneggiare la superficie di lavoro.

DISCHI CON FORO articolo **119D**

diametro mm	foro mm	spessore mm	velocità di lavoro ottimale rpm	velocità di lavoro massima rpm	unità di vendita
100	10	13	4000	6000	10
150	10	13	2800	4000	10
200	12	13	2800	4000	10

PERNI DI FISSAGGIO

articolo	descrizione	unità di vendita
K10	perno per disco Ø 100 mm	1
K15	perno per disco Ø 150 mm	1



DISCHI CON SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO articolo **DV121**

diametro mm	foro mm	velocità di lavoro ottimale rpm	velocità di lavoro massima rpm	unità di vendita
115	22	8000	11000	10
125	22	7000	10000	10

PANNO ABRASIVO "POLITAF GREEN"

Politaf Green è un tessuto non tessuto per uso generico, ha un' ottima taglieria, non si intasa ed è resistente all' acqua.

Ideale per la pulitura, sverniciatura, eliminazione della ruggine da profili anche irregolari di acciai, acciai inox, materiali non ferrosi, plastica, vetro e vetroresina.

ROTOLI LARGHI articolo **118V**

larghezza mm	spessore mm	grane prodotte	lunghezza in metri
1500	6 ÷ 8	UNI	10



FOGLI articolo **TP118V**

larghezza mm	lunghezza mm	grane prodotte	unità di vendita
120	280	UNI	20

DISCHI PER FINITURA



I dischi DUP122 sono ottenuti comprimendo strati di panno abrasivo POLITAF preventivamente impregnati con leganti sintetici e applicati su un supporto in fibra di vetro. Montati su smerigliatrici portatili sono indicati per finitura dopo le lavorazioni con dischi fibrati o con dischi lamellari, per piccole sbavature e puliture in genere.

Si possono convenientemente usare sui seguenti materiali: acciai da costruzione, acciai inossidabili, alluminio, metalli non ferrosi, titanio, plastica.

La velocità d'impiego consigliata è di 6000 giri/min



DISCHI UNITIZED IN POLITAF articolo DUP122

diametro mm	foro mm	spessore mm	durezza	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
				C/F	C/M	A/C		
115	22	15	soft	●	●	●	10	11000
125	22	15	soft	●	●	●	10	10000

I dischi abrasivi misti DAM sono ottenuti alternando lamelle di tela abrasiva, a lamelle di panno abrasivo tipo Surface Conditioning.

Questo innovativo brevetto permette di effettuare la rimozione completa e la finitura di saldature utilizzando un unico utensile abrasivo.

La tela abrasiva TAF resistente e flessibile permette di asportare materiale velocemente e senza sviluppare calore eccessivo; il panno abrasivo garantisce una finitura eccellente anche con una moderata pressione di lavoro.

I dischi DAM si possono utilizzare sui seguenti materiali: acciai inossidabili, alluminio, leghe speciali, metalli in genere, legni anche morbidi, carrozzeria

La velocità d'impiego consigliata è di 6000 giri/min



DISCHI ABRASIVI MISTI articolo DAM123

diametro mm	foro mm	forma	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			150/AVF	80/AM	60/AC		
115	22	inclinato	●	●	●	10	11000
125	22	inclinato	●	●	●	10	10000



DISCHI SURFACE CONDITIONING

I Dischi Surface Conditioning DSC sono indicati per la finitura di tutti i metalli, evitando il rischio di bruciature sul ferro e in particolar modo sull'acciaio inossidabile. Per un utilizzo ottimale del prodotto si raccomanda l'impiego con smerigliatrici angolari dotate di dispositivo di regolazione della velocità. La gamma comprende tre differenti grane contrassegnate da colori specifici:

AVF (molto fine) = BLU

AM (media) = ROSSO

AC (grossa) = MARRONE



DISCHI SURFACE CONDITIONING

articolo	diametro mm	foro	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			AVF (blu)	AM (rosso)	AC (marrone)		
DSC115	115	senza foro	●	●	●	25	6000
DSC125	125	senza foro	●	●	●	25	5500



Platorelli da usare per il montaggio sulla smerigliatrice degli articoli DSC115 e DSC125.

PLATORELLI VELCRATI

articolo	diametro mm	foro	attacco	unità di vendita	max rpm
PVS115	115	senza foro	M14	1	6000
PVS125	125	senza foro	M14	1	5500

RUOTE PER SATINATRICE



Le ruote RST56 sono prodotte con tela X-Flex che le rende resistenti e flessibili per le lavorazioni di satinatura.



RUOTE PER SATINATRICE IN TELA articolo RST56

diametro mm	larghezza mm	foro mm	grane prodotte					unità di vendita	max rpm
			180	120	80	60	40		
100	100	19	●	●	●	●	●	6	8600
100	50	19	●	●	●	●	●	6	8600

Le ruote RSM57 sono prodotte con tela X-Flex e tessuto non tessuto Politaf di alta resistenza. Sono indicate per leggere lavorazioni di satinatura.



RUOTE PER SATINATRICE MISTE articolo RSM57

diametro mm	larghezza mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			180/AF	120/AM	80/AM	60/AC		
105	100	19	●	●	●	●	6	5730
105	50	19	●	●	●	●	12	5730

Le ruote RSP58 sono prodotte con tessuto non tessuto Politaf di alta resistenza, che conferisce alle ruote flessibilità, resistenza all'intasamento, bassa rumorosità. Sono indicate per satinature delicate.



RUOTE PER SATINATRICE IN PANNO POLITAF articolo RSP58

diametro mm	larghezza mm	foro mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			A/VF	A/F	A/M	A/C		
105	100	19	●	●	●	●	6	5730
105	50	19	●	●	●	●	12	5730

Le ruote RSD59 sono prodotte con tessuto non tessuto particolarmente resistente e sono l'ideale per la pulitura di saldature, vernici, lacche e ruggine sia su metalli che su legno.



RUOTE PER SATINATRICE IN PANNO POLITAF DARK articolo RSD59

diametro mm	larghezza mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
105	100	19	6	5730



RUOTE CON GAMBO PER SATINATURA



Le ruote con gambo in tessuto non tessuto e quelle miste in tessuto non tessuto e tela abrasiva sono utilizzate su smerigliatrici dritte. Il loro principale utilizzo è la sbavatura leggera, la pulitura e la satinatura anche di superfici difficilmente raggiungibili.

RUOTE CON GAMBO MISTE articolo RGM19

diametro mm	spessore mm	gambo ø mm	grane prodotte			unità di vendita	max rpm
			120/AM	80/AM	60/AC		
40	20	6	●	●	●	10	14000
60	30	6	●	●	●	10	9500
80	50	6	●	●	●	10	7000



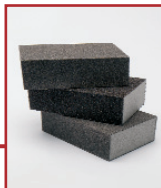
RUOTE CON GAMBO IN PANNO POLITAF articolo RGP20

diametro mm	spessore mm	gambo ø mm	grane prodotte				unità di vendita	max rpm
			A/VF	A/F	A/M	A/C		
40	20	6	●	●	●	●	10	14000
60	30	6	●	●	●	●	10	9500
80	50	6	●	●	●	●	10	7000

SPUGNE ABRASIVE "POLITAF"



Le spugne abrasive Politaf sono indicate per un utilizzo sia a secco che a umido per operazioni di pulizia manuale. Si possono usare su diversi materiali come legno, metalli e vernici. Grazie alla loro flessibilità si adattano perfettamente a tutti i tipi di superfici, angoli e scanalature.



SPUGNE SEMIRIGIDE articolo **BLOCK**

lunghezza mm	larghezza mm	spessore mm	tipo abrasivo	lati abrasivo	grane prodotte			unità di vendita
					100/AF	60/AM	36/AC	
100	70	26	corindone	4	●	●	●	40



SPUGNE SUPERFLESSIBILI articolo **PAD**

lunghezza mm	larghezza mm	spessore mm	tipo abrasivo	lati abrasivo	grane prodotte			unità di vendita
					220/CF	100/CM	60/CC	
125	100	12	carburo di silicio	2	●	●	●	40

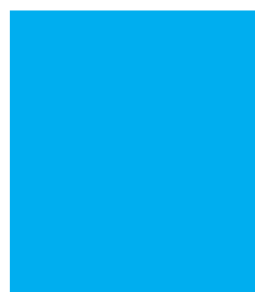


TAF



abrasivi

MOLE ABRASIVE DISCHI DIAMANTATI



- Mole da sbavatura a centro depresso
- Mole da taglio a centro depresso
- Mole da taglio piane
- Dischi diamantati





MOLE ABRASIVE

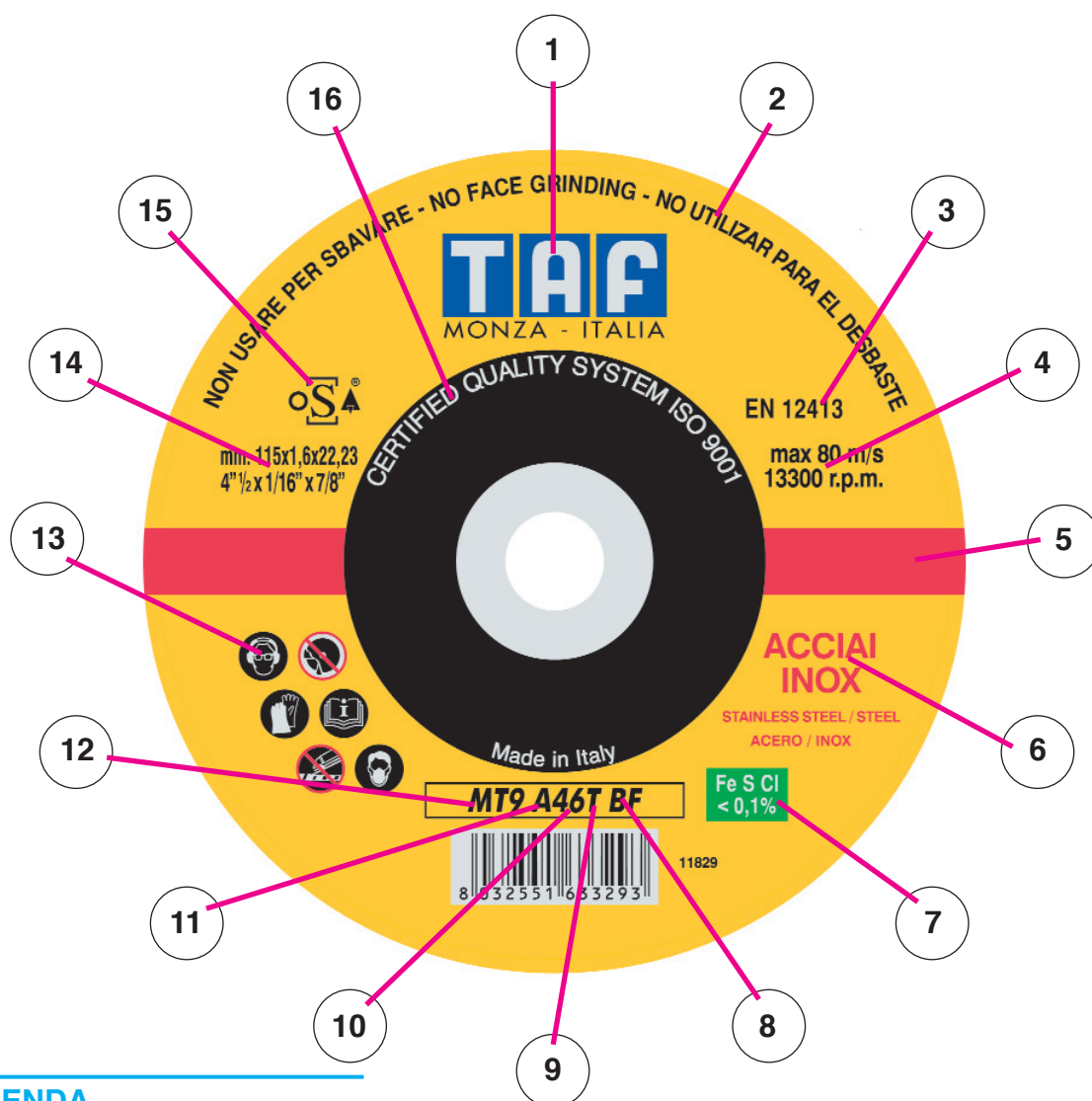
□ GENERALITA' E RACCOMANDAZIONI

La mola abrasiva è composta da 5 elementi principali: l'abrasivo e il suo legante, le reti di rinforzo, la ghiera e l'etichetta. Durante l'utilizzo della mola l'abrasivo è l'unico elemento attivo ai fini delle operazioni di taglio e di sbavatura. Gli altri elementi conferiscono alla mola la solidità e la resistenza alle sollecitazioni meccaniche durante la lavorazione. La velocità di esercizio diventa il fattore determinante: una velocità elevata permette ad un maggior numero di grani abrasivi di svolgere la funzione di asportazione di notevoli quantità di materiale nell'unità di tempo.

□ ATTENERSI ALLE SEGUENTI NORME DI SICUREZZA

- assicurarsi che la velocità RPM indicata sulla macchina non sia superiore a quella indicata sulla mola
- indossare sempre protezioni per occhi, mani, orecchie, maschere antipolvere e indumenti adeguati
- ispezionare visivamente tutte le mole prima del montaggio
- non eseguire operazioni di sbavatura con una mola da taglio
- maneggiare e immagazzinare le mole sempre con attenzione e conservarle nei loro imballi originali. Le mole vanno conservate in ambienti asciutti e ventilati alle seguenti condizioni: temperatura 15 ÷ 25°C / umidità 40 ÷ 70%
- lavorare sempre in condizioni di sicurezza

COME LEGGERE L' ETICHETTA DELLA MOLA



LEGENDA

- 1 Il marchio TAF è una garanzia
- 2 Raccomandazioni per l'utilizzo
- 3 Standard europeo di sicurezza
- 4 Velocità massima di utilizzo
- 5 Banda che identifica la velocità massima di utilizzo: ■ = 63m/sec. ■ = 80m/sec. ■ = 100m/sec.
- 6 Principale utilizzo
- 7 Non contiene ferro - zolfo - cloro
- 8 Legante resinoido rinforzato
- 9 Durezza
- 10 Dimensioni della grana
- 11 Tipo di grana: A = corindone, C = carburo di silicio, Z = zirconio
- 12 Codice del prodotto (da usare al riordino)
- 13 Istruzioni per un utilizzo sicuro (pittogrammi)
- 14 Dimensioni della mola
- 15 Marchio dell'Organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi
- 16 Marcatura ISO 9001



MOLE DA SBAVATURA A CENTRO DEPRESSO

PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE PROFESSIONALE


L'articolo MS1 è indicato per la lavorazione di acciai con superficie di molatura estesa, lavorazioni di ghise, asportazione molto rapida. Versatile per impieghi universali.

 SBAVATURA DI ACCIAI E GHISE articolo MS1 A24N

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
125	6,5	22	50	12200
180	6,5	22	25	8500
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MS2 è una mola molto dura adatta per impieghi gravosi; sbavature di acciai su cordoni di saldatura e spigoli. Buona asportazione e buona tenuta del disco.

 SBAVATURA DI ACCIAI E GHISE articolo MS2 A24R

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
180	6,5	22	25	8500
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MS3 è una mola di media durezza specifica per acciai inossidabili. Velocità di asportazione molto elevata, molatura fredda. Le mole sono esenti da composti di ferro, zolfo e cloro e sono indicate per lavorare nei settori chimico, alimentare e nucleare.

 SBAVATURA DI ACCIAIO INOX articolo MS3 A30P

(≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
125	6,5	22	50	12200
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MSZ20 è una mola allo zirconio indicata per lavorazioni ove è richiesta elevatissima asportazione di materiale in ridotta unità di tempo. Trova anche largo impiego in fonderie e carpenterie pesanti.

 SBAVATURA DI ACCIAIO INOX articolo MSZ20 ZA24R

zirconio

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	7	22	25	6600

MOLE DA SBAVATURA A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE PROFESSIONALE

L'articolo MS26 è una mola in carburo di silicio particolarmente indicata per sbavare marmi, pietre, calcestruzzo e materiali edili in genere.



SBAVATURA DI MARMI E MATERIALI EDILI articolo **MS26 C24R**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MS31 è indicato per lavorare alluminio e metalli non ferrosi.

SBAVATURA DI ALLUMINIO articolo **MS31 A30N**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
230	6,5	22	25	6600



MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE PROFESSIONALE


L'articolo MT4 è indicato per il taglio di acciai normali, acciai legati e ghise acciaiuse. Per il taglio di sezioni medio-grosse; utilizzabili con smerigliatrici potenti (2400W). Alta velocità di taglio, buona durata.

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo MT4 A30S

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
125	3,2	22	50	12200
180	3,2	22	25	8500
230	3,2	22	25	6600

L'articolo MT19 è indicato per il taglio di acciai normali, acciai legati e ghise acciaiuse. Lo spessore di 2,5 mm conferisce alla mola un taglio particolarmente rapido e accurato sempre nella massima sicurezza di utilizzo.

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo MT19 A36S

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	2,5	22	50	13300
125	2,5	22	50	12200
230	2,5	22	25	6600

L'articolo MT30 è indicato per il taglio di alluminio e metalli non ferrosi.

 TAGLIO DI ALLUMINIO articolo MT30 A30N

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
230	3,2	22	25	6600

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE PROFESSIONALE

L'articolo MT5 è una mola di media durezza specifica per il taglio di acciai inossidabili. Velocità di taglio molto elevata, basso riscaldamento del pezzo. Le mole sono esenti da composti di ferro, zolfo e cloro e sono particolarmente indicate per lavorare nei settori chimico, alimentare e nucleare.



TAGLIO DI ACCIAIO INOX articolo **MT5 A36N** ($\leq 0,1\%$ Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
125	3,2	22	50	12200
230	3,2	22	25	6600

L'articolo MTZ21 è una mola allo zirconio indicata per lavorazioni ove è richiesto un taglio rapido in ridotta unità di tempo. La mola è indicata per operazioni di taglio su materiali difficili e in presenza di forti pressioni di lavoro.

TAGLIO DI ACCIAIO INOX articolo **MTZ21 ZA36S** zirconio

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2,5	22	25	6600

L'articolo MT6 è una mola al carburo di silicio particolarmente indicata per il taglio di marmi, pietre, calcestruzzo e materiali edili in genere. Taglio rapido e preciso, senza scheggiature.

TAGLIO DI MARMI E MATERIALI EDILI articolo **MT6 C30S**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
230	3,2	22	25	6600



MOLE DA TAGLIO PIANE DI SPESSORI SOTTILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE PROFESSIONALE


Sono indicate per il taglio di acciai di piccole e medie sezioni. Grazie al loro ridottissimo spessore hanno un taglio estremamente veloce e preciso, senza formazione di bave. Non riscaldano il pezzo lavorato. Gli articoli MT9, MT10 e MT16 sono esenti da composti di ferro, zolfo e cloro e sono indicati nei settori chimico, alimentare e nucleare.

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT9 A46T** (≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300
125	1,6	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT10 A46T** (≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,2	22	50	13300
125	1,2	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT16 A46N** (≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1	22	50	13300
125	1	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT11 A36S**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2	22	50	6600

MOLE DA TAGLIO PIANE DI SPESSORI SOTTILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE PROFESSIONALE

Gli articoli MT28 e MT29 sono indicati per il taglio di alluminio e metalli non ferrosi.



TAGLIO DI ALLUMINIO articolo **MT28 A30N**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300

TAGLIO DI ALLUMINIO articolo **MT29 A30N**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2,5	22	25	6600

Mola da taglio sottile al carburo di silicio, adatto per operazioni di taglio su pietre naturali e materiali da costruzione.

TAGLIO DI MARMI E MATERIALI EDILI articolo **MT32 C36S**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300
125	1,6	22	50	12200



MOLE DA TAGLIO PIANE PER TRONCATRICI FISSE

SERIE PROFESSIONALE


Gli articoli MT7, MT8, MT22, MT23 sono mole che devono essere utilizzate su troncatrici fisse con dispositivo meccanico di fissaggio del pezzo. Le mole sono costruite con notevoli rinforzi all'interno che assicurano velocità di taglio elevata, taglio freddo, buona durata e grande sicurezza nell'impiego.

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT7 A46N** (velocità massima 63 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
300	2,5	25,4	25	4000

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT8 A24N** (velocità massima 80 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
300	3,8	30	25	5100

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT22 A46N** (velocità massima 63 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
350	3	25,4	25	3440

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT23 A24N** (velocità massima 80 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
350	4	30	25	4400

MOLE DA SBAVATURA A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE UNIVERSALE

Le mole TAF "serie universale" costituiscono una gamma completa che risponde appieno alle esigenze degli utilizzatori particolarmente attenti al rapporto qualità/prezzo dei prodotti.

L'articolo BIS60 è una mola di media durezza. Buona velocità di asportazione. Indicata per un utilizzo su svariati materiali: metalli ferrosi, acciai, acciai inox, ghise normali, saldature.



SBAVATURA DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIS60 A30P**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
125	6,5	22	50	12200
180	6,5	22	25	8500
230	6,5	22	25	6600

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE UNIVERSALE

L'articolo BIT55 è indicato per il taglio di svariati materiali: metalli ferrosi, acciai, acciai inox, ghise normali. Impiego universale in condizioni di lavoro pesanti.



TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT55 A30R**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
125	3,2	22	50	12200
180	3,2	22	25	8500
230	3,2	22	25	6600



MOLE DA TAGLIO PIANE DI SPESSORI SOTTILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE UNIVERSALE


Gli articoli BIT40, BIT 45 e BIT 50 sono indicati per il taglio di piccole e medie sezioni. Grazie al loro ridottissimo spessore hanno un taglio estremamente veloce e preciso senza formazione di bave, non riscaldano il pezzo lavorato.

 TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT40 A46R** ($\leq 0,1\%$ Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1	22	50	13300
125	1	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT45 A46R** ($\leq 0,1\%$ Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300
125	1,6	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT50 A36R**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2	22	50	6600

DISCHI DIAMANTATI

USO A SECCO

PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



I dischi diamantati sono utensili che servono per tagliare qualsiasi materiale edile, pietre naturali e materie plastiche. Sono composti da un'anima interna in acciaio e da una parte esterna che può essere a segmenti o a corona continua. Lungo tutto il perimetro del disco c'è una fascia diamantata.

Articolo	tipo	applicazioni	serie
DD115 DD230 DD230F	corona continua scanalata	Cementi, graniti, marmi, laterizi, mattoni, bicotture, pietre varie Impiego universale	universale
DDS115 DDS230 DDS230F	segmenti lisci saldati al laser	Cementi, graniti, marmi, laterizi, mattoni, bicotture, pietre varie Impiego professionale	laser universale
DDG115 DDG230 DDG230F	corona continua scanalata	Graniti, quarziti, ardesie, porfidi	granito
DDM115 DDM230 DDM230F	corona elettrodeposta a segmenti lisci	Marmi, materie plastiche	marmo
DDC115 DDC230	corona continua liscia	Ceramiche, monocotture, bicotture, klinker	ceramica
DDP115 DDP230	corona continua scanalata	Gres porcellanato, klinker, ceramica dura	gres

DISCHI DIAMANTATI

USO A SECCO

PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



Disco per cantiere molto versatile. Uso a secco. Grazie alla sua corona diamantata continua permette di tagliare velocemente e in piena sicurezza una grande varietà di materiali da costruzione.

SERIE UNIVERSALE

articolo	diametro mm	foro mm	unità di vendita	max rpm	note
DD115	115	22	1	13300	
DD230	230	22	1	6600	
DD230F	230	22	1	6600	con flangia di rinforzo



Disco universale di elevate prestazioni con segmenti saldati al laser. Uso a secco su cemento, cemento armato e granito.

SERIE LASER UNIVERSALE

articolo	diametro mm	foro mm	unità di vendita	max rpm	note
DDS115	115	22	1	13300	
DDS230	230	22	1	6600	
DDS230F	230	22	1	6600	con flangia di rinforzo



Disco ideale per il taglio di piastrelle in ceramica. La fascia diamantata continua e il ridotto spessore del disco consentono infatti un taglio veloce e preciso senza danneggiare il pezzo. Uso a secco.

SERIE CERAMICA

articolo	diametro mm	foro mm	unità di vendita	max rpm	note
DDC115	115	22	1	13300	
DDC230	230	22	1	6600	

DISCHI DIAMANTATI

USO A SECCO

PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



Disco professionale per granito. Uso a secco. Costruzione a corona continua che garantisce eccezionali prestazioni per il taglio del granito, ma risulta adatto anche per pietre e altri materiali da costruzione.



SERIE GRANITO

articolo	diametro mm	foro mm	unità di vendita	max rpm	note
DDG115	115	22	1	13300	
DDG230	230	22	1	6600	
DDG230F	230	22	1	6600	con flangia di rinforzo

Disco specifico per il taglio del marmo. La sua corona diamantata a settori è di tipo elettrodepositato e deve essere usato rigorosamente a secco. L'utilizzo su mattoni, cemento e granito può danneggiare gravemente il disco.



SERIE MARMO

articolo	diametro mm	foro mm	unità di vendita	max rpm	note
DDM115	115	22	1	13300	
DDM230	230	22	1	6600	
DDM230F	230	22	1	6600	con flangia di rinforzo

Dischi a corona continua ideali per il taglio di gres porcellanato. Adatti anche per klinker e ceramiche dure. Uso a secco.



SERIE GRES

articolo	diametro mm	foro mm	unità di vendita	max rpm	note
DDP115	115	22	1	13300	
DDP230	230	22	1	6600	



CONDIZIONI DI VENDITA

- La merce si intende venduta e consegnata presso di noi e viaggia sempre a rischio del compratore, anche se spedita franco destino. Saranno a cura esclusiva del compratore o del destinatario la verifica del peso e delle condizioni della merce all'atto del ritiro e le eventuali riserve ed azioni nei confronti del vettore.
- I termini di consegna non sono impegnativi ed eventuali ritardi non daranno diritto a penalità, risarcimento danni o altro. Resta parimenti escluso qualsiasi addebito per inadempienze dovute a cause di forza maggiore.
- Eventuali reclami per differenze quantitative o dimensionali rispetto a quanto ordinato dovranno esserci segnalati entro 8 (otto) giorni dal ricevimento del materiale. Eventuali reclami per difetti qualitativi saranno presi in considerazione solo se ci perverranno entro 30 (trenta) giorni dal ricevimento del materiale. I resi dei materiali saranno accettati solo se da noi preventivamente autorizzati; qualunque sia il difetto riscontrato, il compratore avrà diritto soltanto alla sostituzione del materiale stesso (purchè allo stato originale) con esclusione di qualsiasi compenso o indennizzo.
- I nostri prodotti devono essere sempre adoperati con i mezzi di protezione prescritti dalla legge antinfortunistica. Resta quindi esclusa ogni nostra responsabilità per danni o infortuni in conseguenza di rotture o altri incidenti che si verificassero nell'uso dei prodotti stessi.
- Il pagamento delle nostre fatture deve essere fatto alla nostra sede di Monza entro i termini pattuiti. In caso di ritardo il compratore perderà il diritto allo sconto di pagamento eventualmente concordato e dovrà corrispondere gli interessi di mora nella misura del tasso di rifinanziamento BCE aumentato di 7 punti. Potrà inoltre venire da noi sospesa o annullata l'evasione di eventuali ordini anche se già regolarmente confermati.
- Per qualsiasi contestazione l'unico foro competente è quello di Monza.



Sede principale comprendente impianto di produzione, magazzino e uffici



Unità di conversione



TAF ABRASIVI spa

via Beato Angelico 29/31 - 20900 Monza - Italia

telefono 039206931 fax 0392021549

e-mail: taf@tafabrasivi.it

e-mail per invio ordini: ordini@tafabrasivi.it

www.tafabrasivi.it